



Piła taśmowa ATMS 1580

Dokumentacja Techniczno-Ruchowa

WWW.ATMSOLUTIONS.PL

info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k. ul. Kolejowa 311, 05-092 Łomianki, NIP: 7010437587, KRS: 0000521707, REGON: 147405160
Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XII Wydział Gospodarczy, GIOŚ: E0020230WZ

Spis treści

Spis treści.....	2
1 Wstęp.....	3
2 Opis maszyny	3
3 Legenda (rys 1)	3
4 Dane techniczne	4
5 Uruchamianie	4
5.1 Ustawianie urządzenia.....	4
5.2 Montaż stołu roboczego.....	5
5.3 Przydatne informacje dotyczące uruchamiania i pracy.....	5
5.2 Użycie odkurzacza	6
5.3 Cięcie piłą.....	6
5.4 Cięcie z wolnej ręki	6
5.5 Cięcie z ogranicznikiem kątowym.....	6
5.6 Cięcia ukośne	7
6 Konserwacja, ustawienia i pielęgnacja	7
6.1 Ustawianie naciągu taśmy piły	7
6.2 Wymiana taśmy piły	7
6.3 Ustawianie górnej prowadnicy taśmy piły	8
6.4 Ustawianie pozycji górnej prowadnicy taśmy piły	8
6.5 Ustawianie górnej prowadnicy taśmy piły na szerokość piły taśmowej	8
6.6 Ustawianie górnej prowadnicy taśmy piły na szerokość piły taśmowej	8
6.7 Sprawdzanie i ustawianie dolnej prowadnicy taśmy piły	8
7 Praca z użyciem diamentowej taśmy piły	9
7.1 Użyteczne informacje na temat pracy przy użyciu diamentowych taśm piły	9
8 Czyszczenie, konserwacja i pielęgnacja	9
8.1 Wymiana wkładki stołu	10
9 Utylizacja	10
10 Obrazy do instrukcji.....	10

1 Wstęp

Korzystanie z niniejszej instrukcji:

- ułatwia zapoznanie się z urządzeniem
- zapobiega powstawaniu zakłóceń na skutek niewłaściwej obsługi
- wydłuża żywotność posiadanego urządzenia.

Prosimy o zachowanie niniejszej instrukcji zawsze w zasięgu ręki.

Urządzenie to należy obsługiwać po dokładnym zapoznaniu się z instrukcją i przy jej przestrzeganiu.

Producent nie odpowiada za bezpieczne użytkowanie maszyny w przypadku:

- obchodzenia się z urządzeniem które nie odpowiada normalnemu użytkowaniu
- innych zastosowań, niewymienionych w instrukcji
- nieprzestrzegania przepisów bezpieczeństwa.

Roszczenia gwarancyjne nie występują w następujących przypadkach:

- błędów obsługi
- niedostatecznej konserwacji.

Dla własnego bezpieczeństwa należy bezwarunkowo przestrzegać przepisów bezpieczeństwa.

Stosować tylko oryginalne części zamienne.

Zastrzegamy sobie prawo wprowadzania zmian modernizacyjnych wynikających z postępu technicznego.

2 Opis maszyny

Piła taśmowa służy do cięcia stali, metali nieżelaznych, drewna i tworzyw sztucznych a po jej wyposażeniu w diamentową piłę taśmową również szkła i ceramiki.

Maszyna MBS 240/E posiada silnik na napięcie 230V z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej do ustawienia właściwej szybkości biegu taśmy celem zapewnienia efektywnych wyników obróbki.

Ustawienie stołu roboczego w każdym położeniu kątowym od 0 do 45 stopni umożliwia gładkie i dokładne cięcie.

Diagram przedstawia zakresy regulacji dla najczęściej spotykanych materiałów.

3 Legenda (rys 1)

1. Pokrywa obudowy
2. Śruba mocująca
3. Korpus
4. Śruba regulacyjna
5. Śruba zaciskowa
6. Pręt prowadniczy
7. Osłona brzeszczotu piły
8. Prowadnica piły taśmowej
9. Piła taśmowa
10. Stół roboczy

WWW.ATMSOLUTIONS.PL

info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

11. Króciec odpylania
12. Cokół urządzenia
13. Pokrętło ustawcze
14. Wyłącznik urządzenia
15. Wykres
16. Imadło przesuwne

Zakres dostawy:

- 1 szt. Piły taśmowej
- 1 szt. Ogranicznika kąтового
- 1 szt. Króćca gumowego
- 1 szt. Imadła przesuwne
- 1 szt. Stołu roboczego ze śrubą mocującą
- 1 szt. Instrukcji eksploatacji z zasadami bezpieczeństwa

4 Dane techniczne

Napięcie znamionowe:	230 V 50 Hz
Pobór mocy:	85 W
Stopień ochrony:	IP 24
Praca krótkotrwała:	KB 15 min
Prędkość taśmy:	180 – 330 m/min; płynnie regulowana
Poziom hałasu:	L _{pa} = 91 dB L _{wa} = 91 dB (A)

Wymiary:

Masa:	ok. 6,6 kg
Stół roboczy:	200 x 200 mm, wychylany 0 – 45 stopni
Wysięg (wys. przewężenia)	150 mm
Przelot:	maks. 80 mm
Wymiary taśmy:	1065 x 3 do 6 mm

Tylko do użytku w suchych pomieszczeniach!

Nie wyrzucać zużytego urządzenia do odpadów komunalnych!

Przed otwarciem obudowy odłączyć wtyk od sieci!

5 Uruchamianie

5.1 Ustawianie urządzenia

Rozpakować pilę taśmową i sprawdzić kompletność dostawy.

Uwaga:

Jeszcze nie podłączać urządzenia do sieci 230 V!

WWW.ATMSOLUTIONS.PL

info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

Ważne!

Należy pamiętać że montaż i regulacja piły są dozwolone tylko przy odłączonym wtyku sieciowym! Podczas transportu piły należy zachować niezbędną ostrożność. Do podnoszenia lub noszenia urządzenia nigdy nie używać zabezpieczeń rozłączających.

Może dojść do ich uszkodzenia co spowoduje ich nieskuteczność. Niebezpieczeństwo obrażeń!

Uwaga:

Podczas transportu piły uważać aby prowadnica taśmy z osłoną taśmy piły znajdowała się w najniższej pozycji (patrz rozdział „Ustawianie pozycji górnej prowadnicy taśmy piły”).

Ze względu na bezpieczeństwo urządzenie należy przykręcić do stabilnego stołu roboczego za pomocą 5 wkrętów do drewna (rys. 2).

5.2 Montaż stołu roboczego

Odkręcić mosiężną śrubę zamykającą szczelinę piły 1 (rys. 3) na stole roboczym.

1. Założyć stół roboczy 3 (rys. 4) do przewidzianego do tego celu wycięcia i zamocować za pomocą śruby z uchwytem gwiazdowym (2) i podkładki (1). Zwracać uwagę na wskaźnik kąta! Dla prostych cięć ustawić znacznik na „0”.

2. Ponownie przykręcić mosiężną śrubę zamykającą 1 (rys. 3).

5.3 Przydatne informacje dotyczące uruchamiania i pracy

Uwaga:

Podczas pracy z urządzeniem należy zawsze używać ochrony słuchu!

- Należy pamiętać o tym, iż istnieje szereg zasad, aby obniżyć emisję hałasu maszyny: dla danego zastosowania należy dobierać zawsze odpowiednią taśmę piły! Szczególnie ważnym jest aby była ona odpowiednia do przecinanego materiału.
- Pilarkę należy podłączyć do urządzenia odpylającego.
- Piły taśmowej nie wolno eksploatować przy otwartej obudowie!
- Prowadnica piły taśmowej 8 (rys. 1) musi być ustawiona możliwie jak najbliżej obrabianego przedmiotu! Patrz „Ustawianie górnej prowadnicy piły taśmowej”.
- Należy pamiętać, iż podczas przecinania okrągłych przedmiotów mogą się one obracać na skutek ruchu piły i dlatego też powinny być szczególnie mocno trzymane!
- W razie potrzeby zastosować odpowiednie urządzenie mocujące obrabianego przedmiotu!
- Przed rozpoczęciem cięcia należy bezwarunkowo ustawić szybkość odpowiednio do piły taśmowej i przecinanego materiału.
- Należy zapobiegać zablokowaniu taśmy piły! Taki stan pracy maszyny obciąża jej części mechaniczne oraz powoduje nadmierne zużycie podzespołów napędu. Można zapobiec blokowaniu przez dostosowanie prędkości posuwu, prędkości taśmy piły oraz siły posuwu do wymagań obrabianego przedmiotu, zwłaszcza w odniesieniu do jego materiału.
- Nie należy nigdy wyhamowywać szybkości taśmy poprzez zbyt duży posuw. Jeśli jednakże dojdzie do zablokowania taśmy piły, wystarczy nieznacznie zredukować siłę posuwu aby taśma mogła się znowu swobodnie poruszać.
- Zawsze obowiązuje: wysoka szybkość taśmy do materiału cienkiego, a niska szybkość taśmy do materiału grubego.
- W przypadku ewentualnych wibracji dostosować szybkość lub naciąg taśmy.

WWW.ATMSOLUTIONS.PL

info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

- Używać tylko pił taśmowych w nienagannym stanie. Piły taśmowe stępione lub powyginane należy natychmiast wymienić.
- Nie należy nigdy pozostawiać włączonego urządzenia bez dozoru!
- Uwaga: przy obróbce większych przedmiotów należy zadbać o ich pewne prowadzenie oraz ewentualne podparcie poza stołem piły.

5.2 Użycie odkurzacza

Uwaga!

Zaleca się, aby zawsze pracować z podłączonym odpylaniem! W ten sposób zapewnia się nie tylko czystą i dokładną pracę, lecz również redukuje się szkodliwe dla zdrowia działanie niektórych pyłów!

Ponadto wióry nagromadzone we wnętrzu piły powodują nadmierne zużycie i mogą prowadzić do zakłócenia działania!

1. Nasunąć dołączony króciec gumowy 1 na króciec obudowy (rys. 5)
2. Podłączyć odkurzacza do króćca gumowego 1.

5.3 Cięcie piłą

1. Podłączyć urządzenie do sieci elektrycznej.
2. Włączyć urządzenie wyłącznikiem 4 (rys. 6)
3. Ustawić szybkość taśmy za pomocą regulatora 3. Optymalne szybkości taśmy pokazuje wykres 5. Proszę pamiętać podane wartości są tylko wartościami orientacyjnymi.

5.4 Cięcie z wolnej ręki

Docisnąć przecinany przedmiot podczas cięcia do stołu roboczego i prowadzić z wyczuciem nie używając nadmiernej siły (rys. 7). Większy docisk stołu roboczego, mniejszy nacisk na piłę taśmową. W przypadku, gdy to jest konieczne użyć dostarczonego imadła przesuwne zgodnie z rysunkiem.

Uwaga:

Należy pamiętać iż podczas przecinania okrągłych przedmiotów mogą się one ewentualnie obracać na skutek ruchu piły i dlatego też powinny być szczególnie mocno trzymane!

W razie potrzeby zastosować odpowiednie urządzenie mocujące obrabiany przedmiot!

5.5 Cięcie z ogranicznikiem kątowym

Uwaga:

Należy pamiętać, że montaż i regulacja piły są dozwolone tylko przy odłączonym wtyku sieciowym!

1. Ustawić żądany kąt na ograniczniku. Prowadzić obrabiany przedmiot ostrożnie w kierunku piły taśmowej (rys. 9).

5.6 Cięcia ukośne

Do cięcia pod kątem można odchylić stół w zakresie 0 do 45 stopni.

1. Odkręcić śrubę zaciskową 1 (rys. 10) i przechylić stół roboczy dożądanego położenia kąowego.
2. Odczytać liczbę stopni na skali 2.
3. Dokręcić śrubę zaciskową 1.

6 Konserwacja, ustawienia i pielęgnacja

6.1 Ustawianie naciągu taśmy piły

Zbyt mocne naciąganie może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia i do zerwania taśmy piły!

Taśma piły jest prawidłowo naciągnięta, gdy porusza się spokojnie i bez wibracji (bez trzepotania)

1. Odkręcić śrubę zacciskową 2 (rys. 11) o pół obrotu w kierunku A.
2. Poprzez obracanie śruby regulacyjnej 1 w kierunku (A) taśma piły jest naciągana, a poprzez obracanie w kierunku (B) luzowana. Zbyt mocno naciągnięta taśma piły może ulec zerwaniu i uszkodzić urządzenie.
3. Dokręcić śrubę zaciskową 2.

6.2 Wymiana taśmy piły

Należy bezwzględnie zwracać uwagę na nienaganny stan taśmy piły:

- Zdeformowane lub uszkodzone taśmy piły stanowią zagrożenie podczas pracy i dlatego nie mogą być używane!
- Natychmiast wymienić zużyte taśmy piły!

Uwaga:

- Należy pamiętać że piły taśmowe mogą mieć bardzo ostre krawędzie! Aby uniknąć obrażeń należy zawsze zakładać rękawice ochronne podczas obchodzenia się z taśmami piły.
- Przy montażu szerszej bądź węższej taśmy piły należy ustawić prowadnicę taśmy (patrz „Ustawianie prowadnicy taśmy piły”).
- Taśma nie może zbiegać z rolek.

Uwaga:

Przed wymianą taśmy piły zawsze wyłączać urządzenie i wyciągnąć wtyk sieciowy

1. Odkręcić cztery śruby imbusowe 2 (rys. 12) i zdjąć pokrywę obudowy 1.
2. Odkręcić mosiężną śrubę zamykającą 1 (rys. 13)
3. Odkręcić śrubę regulacyjną 4 (rys. 13) aż będzie można zdjąć taśmę piły z rolek 2 i 3 (rys. 13).
4. Obracać śrubę regulacyjną 4 (rys. 13) aż będzie można zdjąć taśmę piły z rolek 2 i 3 (rys. 13.)
5. Nową piłę taśmową wprowadzić stroną bez zębów do szczeliny piły tak aby zęby piły były skierowane w dół (do stołu pilarki).
6. Obracać śrubę regulacyjną 4 (rys. 12/13) aż do lekkiego naciągnięcia taśmy piły.

WWW.ATMSOLUTIONS.PL

info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

7. Dokręcić śrubę zaciskową 3 (rys. 12) i z powrotem wkręcić mosiężną śrubę zamykającą 1 (rys. 13).
8. Sprawdzić prawidłowy ruch taśmy piły w dolnej prowadnicy 1 (rys. 15). Szczelina prowadząca musi być ustawiona dokładnie pionowo. Ewentualnie wyregulować prowadnicę taśmy po odkręceniu śruby zaciskowej (jak opisano w rozdziale „Sprawdzanie i ustawianie dolnej prowadnicy taśmy”).
9. Zamontować pokrywę obudowy 1, dokręcić śruby imbusowe 2.
10. Ewentualnie wyregulować naciąg taśmy piły.

6.3 Ustawianie górnej prowadnicy taśmy piły

Uwaga:

Prace przy prowadnicy taśmy wykonywać tylko przy wyłączonej maszynie i odłączonym wtyku sieciowym.

6.4 Ustawianie pozycji górnej prowadnicy taśmy piły

Przed rozpoczęciem prac tak ustawić prowadnicę taśmy piły, aby znajdowała się możliwie jak najbliżej obrabianego przedmiotu. Regulacja przebiega w następujący sposób:

1. Odkręcić śrubę 1 (rys. 6).
2. Przesunąć prowadnicę taśmy piły 2 na wymaganą pozycję
3. Ponownie dokręcić śrubę 1

6.5 Ustawianie górnej prowadnicy taśmy piły na szerokość piły taśmowej

Prowadnica taśmy piły jest fabrycznie ustawiona do seryjnej taśmy piły. W przypadku używania taśm z akcesoriów o innych wymiarach może wystąpić konieczność wyregulowania łożysk prowadnicy taśmy piły.

1. Nieznacznie odkręcić śrubę imbusową 3 (rys. 14).
2. Tak przesunąć element regulacyjny 2, aby tylna krawędź taśmy piły zsuwała się z tylnego łożyska. Numerowane znaczniki można wykorzystać do orientacji. Krawędź powinna znajdować się w miejscu cyfry, reprezentującej szerokość taśmy piły.
3. Dokręcić śrubę imbusową 3!

6.6 Ustawianie górnej prowadnicy taśmy piły na szerokość piły taśmowej

1. Grubość taśmy piły można skorygować za pomocą śruby regulacyjnej 4 (rys. 14). Należy pamiętać, aby taśma była odpowiednio prowadzona i nie mogła się zakleszczać!

6.7 Sprawdzanie i ustawianie dolnej prowadnicy taśmy piły

W dolnej prowadnicy taśma porusza się w szczelinie. Prowadnica taśmy jest ustawiona fabrycznie w taki sposób, że szczelina przebiega dokładnie pionowo.

To prawidłowe ustawienie. Jeżeli w wyjątkowych przypadkach konieczna będzie regulacja prowadnicy taśmy 1 (rys. 15), należy postępować w następujący sposób:

1. Odkręcić cztery śruby imbusowe 2 (rys. 12) i zdjąć pokrywę obudowy 1.
2. Za pomocą klucza imbusowego odkręcić śrubę 2 (rys. 15) i obrócić prowadnicę taśmy w odpowiednie położenie.
3. Dokręcić z powrotem śrubę 2.
4. Ponownie założyć taśmę, naciągnąć ją i zamontować przednią część obudowy.

7 Praca z użyciem diamentowej taśmy piły

7.1 Użyteczne informacje na temat pracy przy użyciu diamentowych taśm piły

Tylko należyte chłodzenie taśmy diamentowej daje optymalne cięcie szkła lub ceramiki i zapewnia długą trwałość taśmy.

Może nastąpić to celowo za pomocą pędzla: w ten sposób możesz dozować czynnik chłodniczy oszczędnie oraz dokładnie i unikniesz sytuacji że dostanie się on w niedopuszczalnej ilości do maszyny. W tym celu w trakcie pracy ustaw po prostu obok maszyny np. szklankę wody i w regularnych odstępach czasu chłodź taśmę za pomocą oszczędnych pociągnięć pędzla.

Cięcie łuków o promieniu mniejszym od 15 mm jest niemożliwe! (patrz rys. 19).

Ważne:

Nie należy używać diamentowej taśmy piły do cięcia metali, tworzyw sztucznych lub drewna.

Uwaga:

Regulacja szerokości taśmy piły (patrz też rozdział „Ustawianie górnej prowadnicy taśmy piły na odpowiednią szerokość lub grubość taśmy”) przebiega inaczej w przypadku diamentowej taśmy piły: należy zawsze zagwarantować, że powłoka diamentowa nie ma styku z żadnym z łożysk. Ustawienie grubości powinno być raczej nadmiarowe.

8 Czyszczenie, konserwacja i pielęgnacja

Uwaga:

Nie rozpoczynać czyszczenia maszyny a zwłaszcza taśmy piły, dopóki jest ona jeszcze w ruchu! Inaczej może dojść do obrażeń ciała.

Maszyna praktycznie nie wymaga konserwacji. Celem zapewnienia dłuższej żywotności po każdym użyciu, urządzenie należy jednakże oczyścić miękką, ewentualnie zwilżoną szmatką, ręczną zmiotką lub pędzlem.

Zalecane jest także użycie odkurzacza. Uwaga!

Obudowę z zewnątrz można czyścić miękką, ewentualnie wilgotną szmatką.

Można przy tym użyć łagodnego mydła lub innego odpowiedniego środka czyszczącego.

WWW.ATMSOLUTIONS.PL

info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

Należy unikać środków czyszczących, zawierających rozpuszczalniki lub alkohol (np. benzyny albo alkoholu do czyszczenia itp.) gdyż mogą one niszczyć obudowę z tworzywa sztucznego.

8.1 Wymiana wkładki stołu

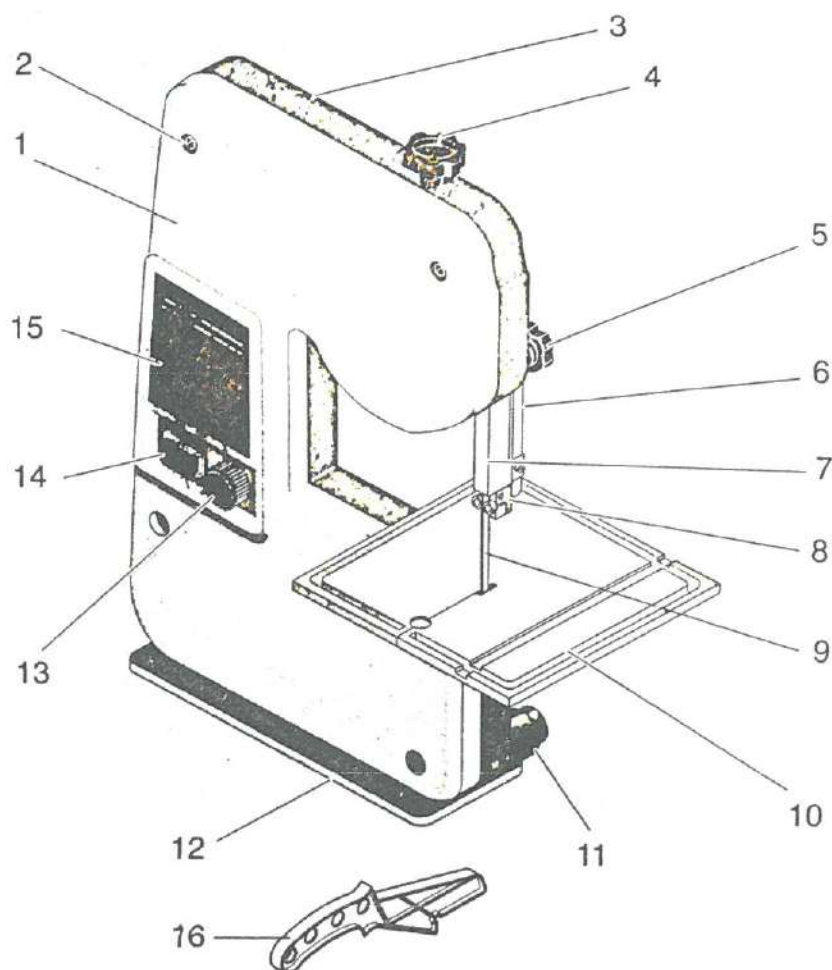
Zwracać uwagę na stan czerwonej wkładki stołu z tworzywa sztucznego (patrz poz. 22 na rysunku zestawieniowym na końcu niniejszej instrukcji)! Winna być ona w nienagannym stanie. Zdeformowane lub zużyte wkładki można nabyć jako część zamienną.

9 Utylizacja

Nie wyrzucać zużytego urządzenia do odpadów komunalnych! Urządzenie zawiera materiały, które nadają się do recyklingu. W razie pytań należy zwrócić się do lokalnego przedsiębiorstwa usuwania odpadów lub do innego odpowiedniego organu komunalnego

10 Obrazy do instrukcji

Rysunek 1:

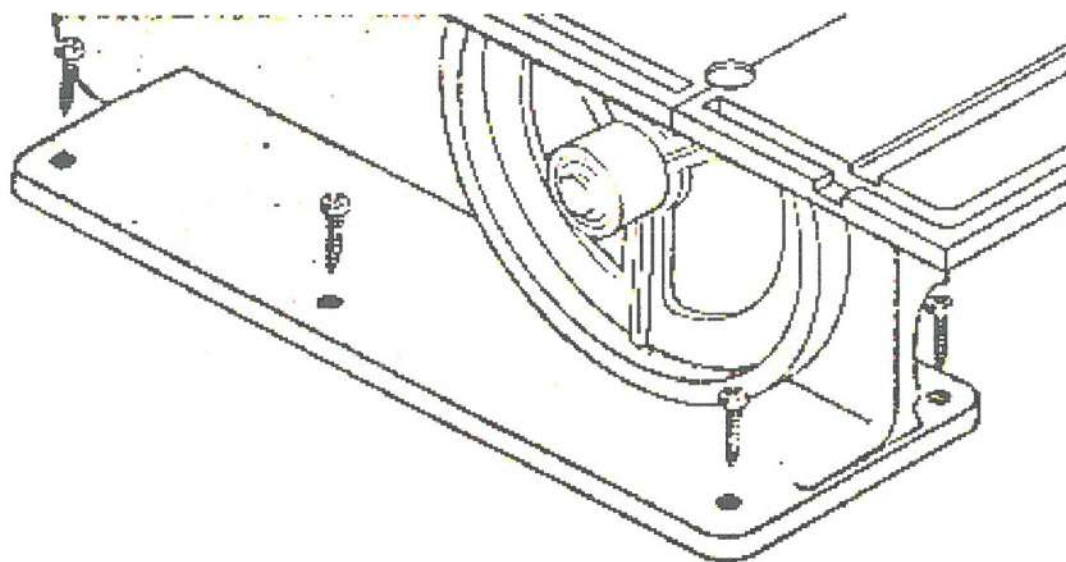


WWW.ATMSOLUTIONS.PL

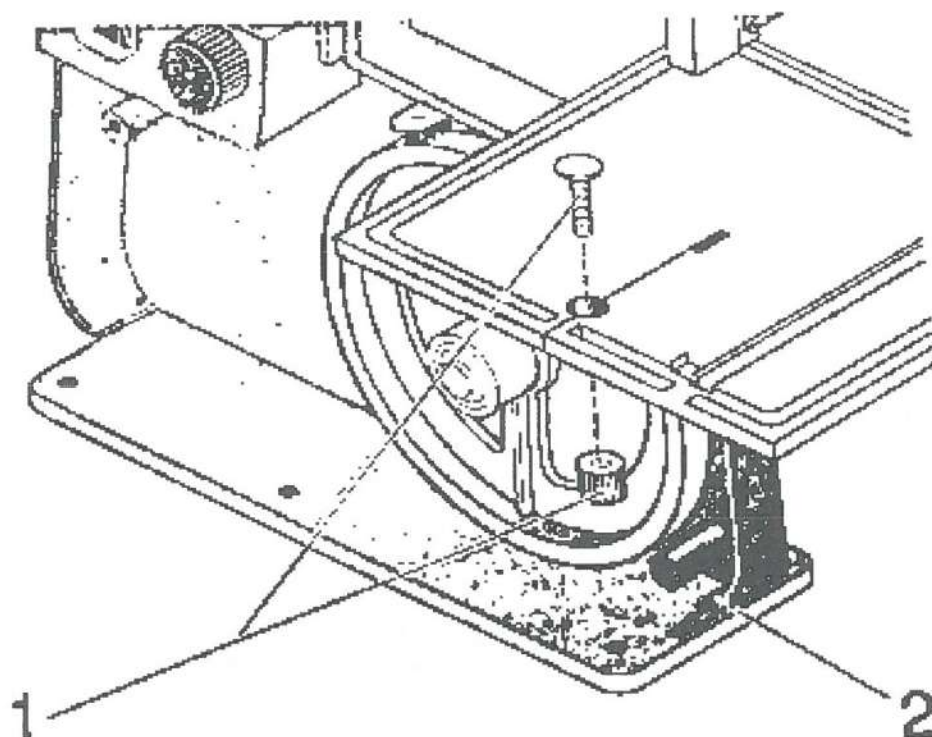
info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

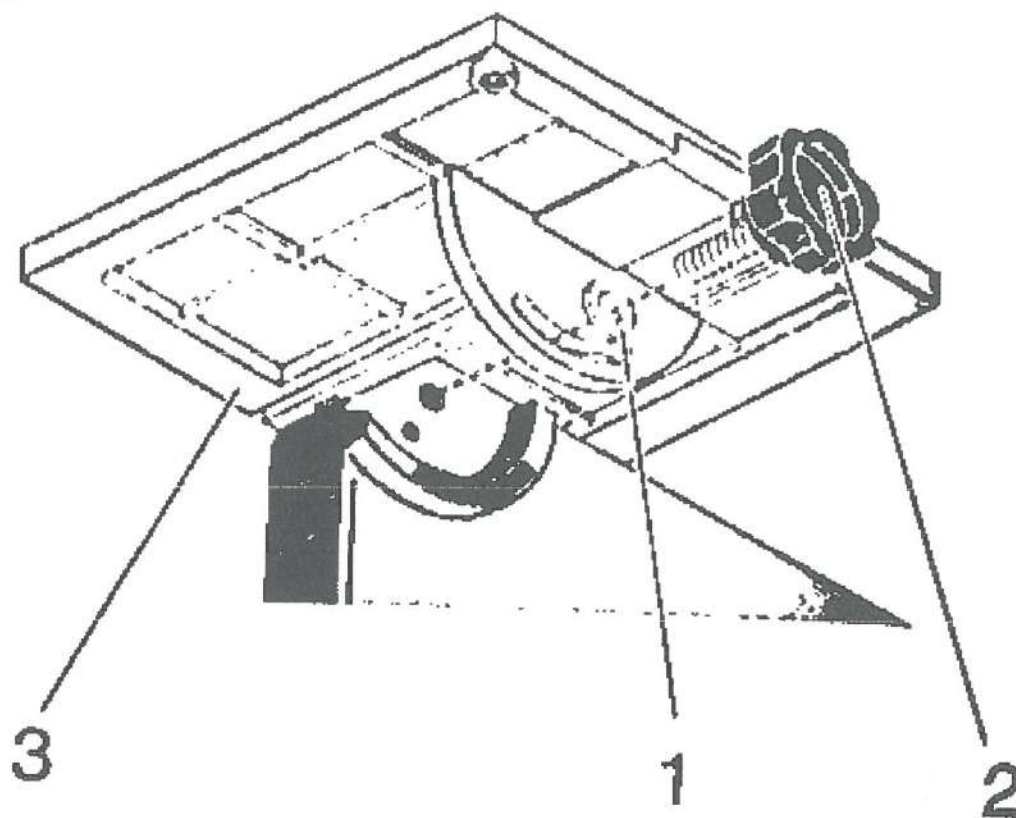
Rysunek 2:



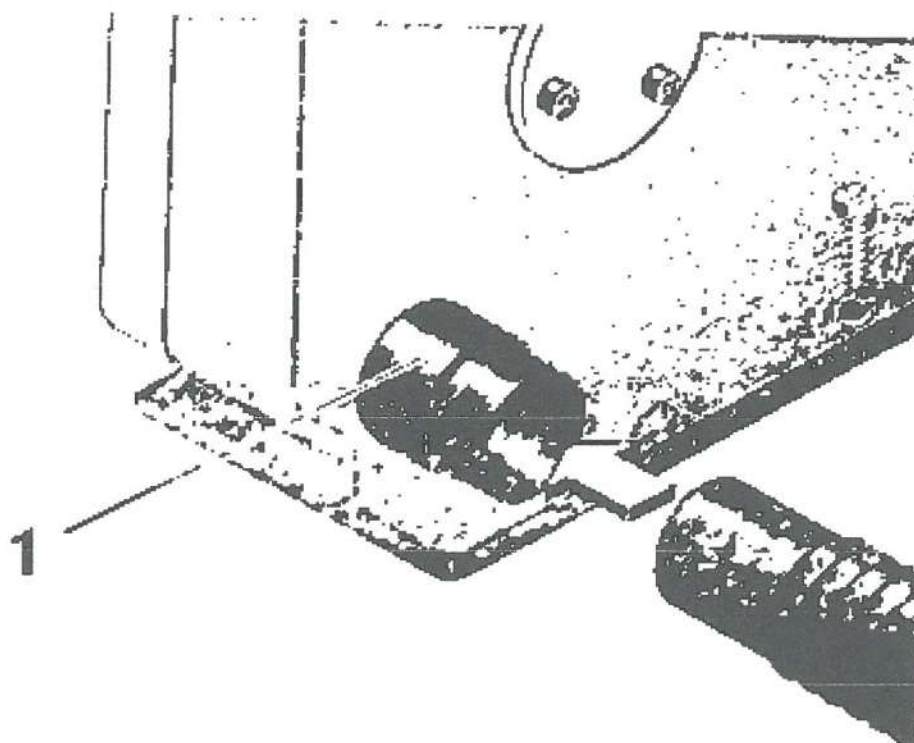
Rysunek 3:



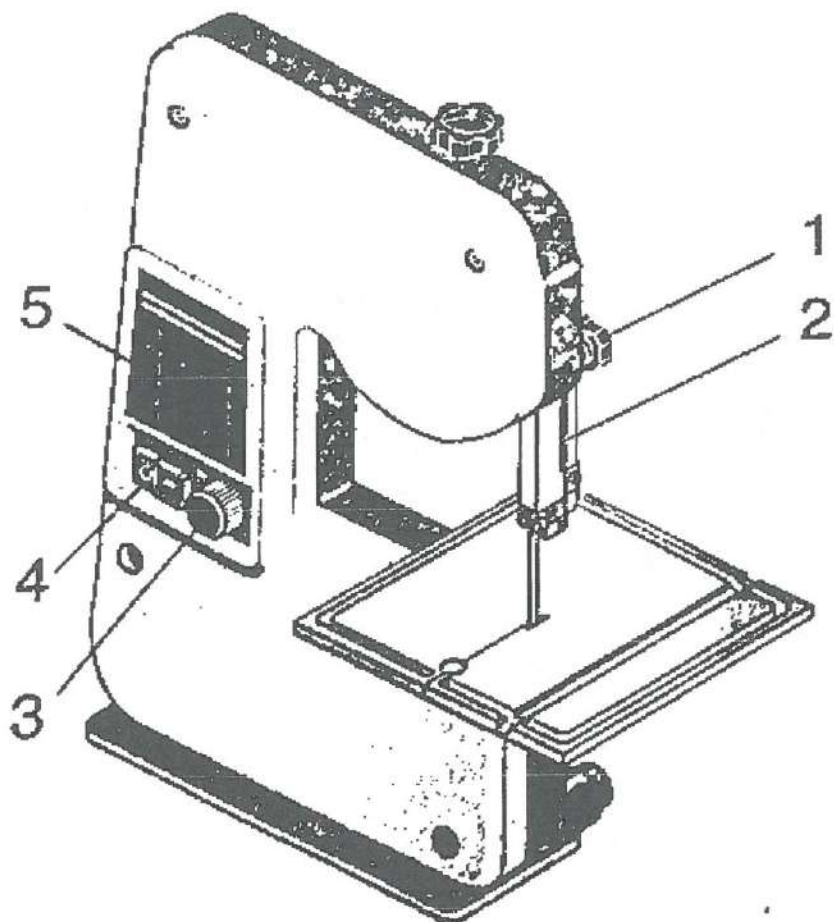
Rysunek 4:



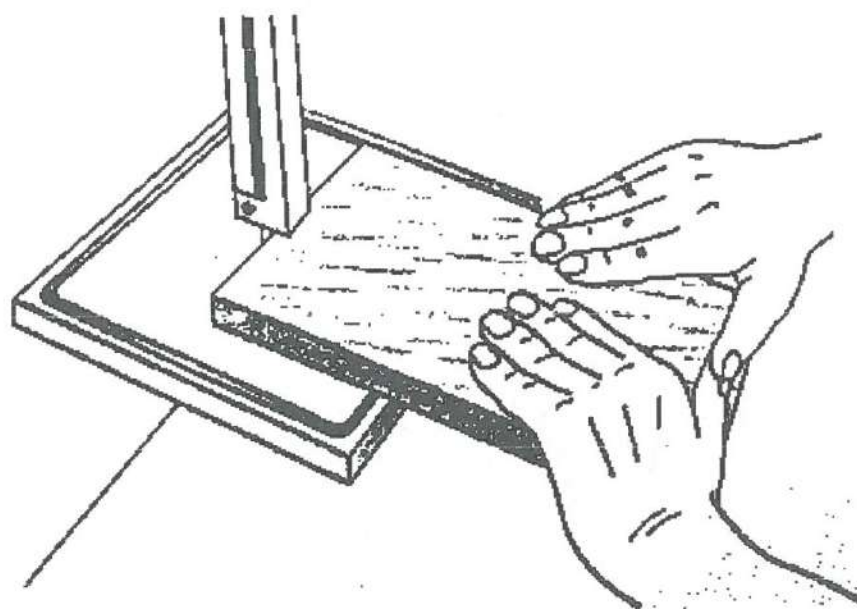
Rysunek 5:



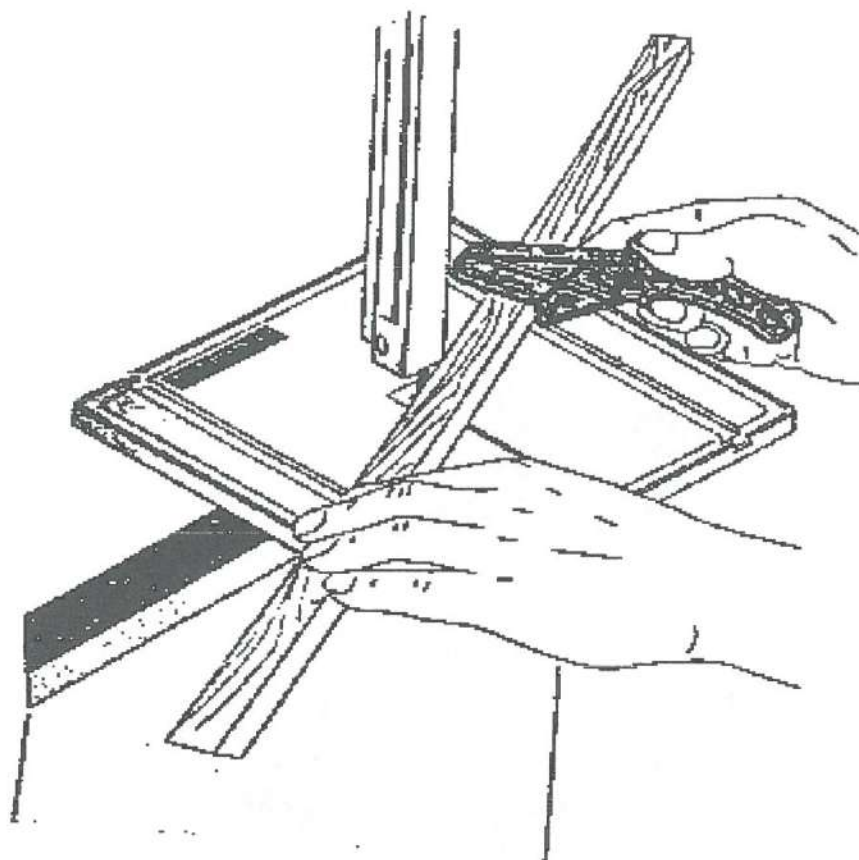
Rysunek 6:



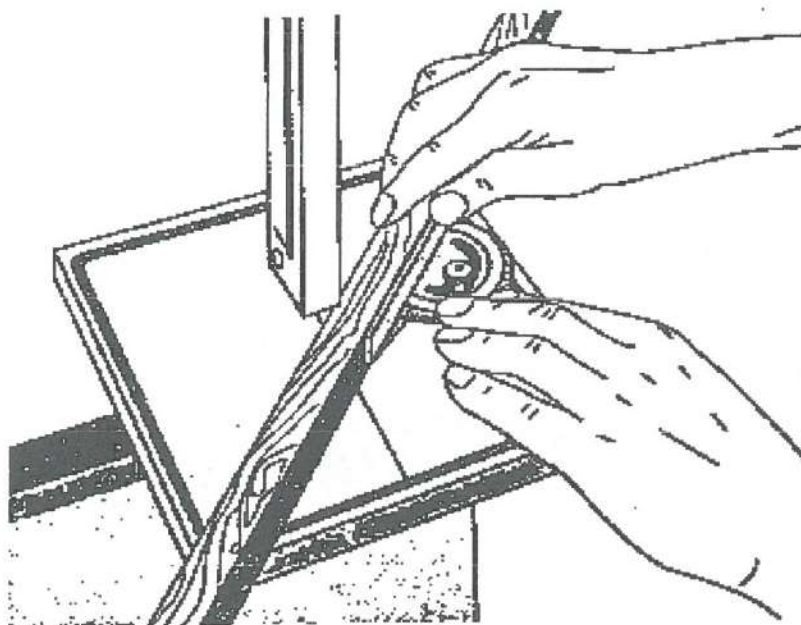
Rysunek 7:



Rysunek 8:



Rysunek 9:



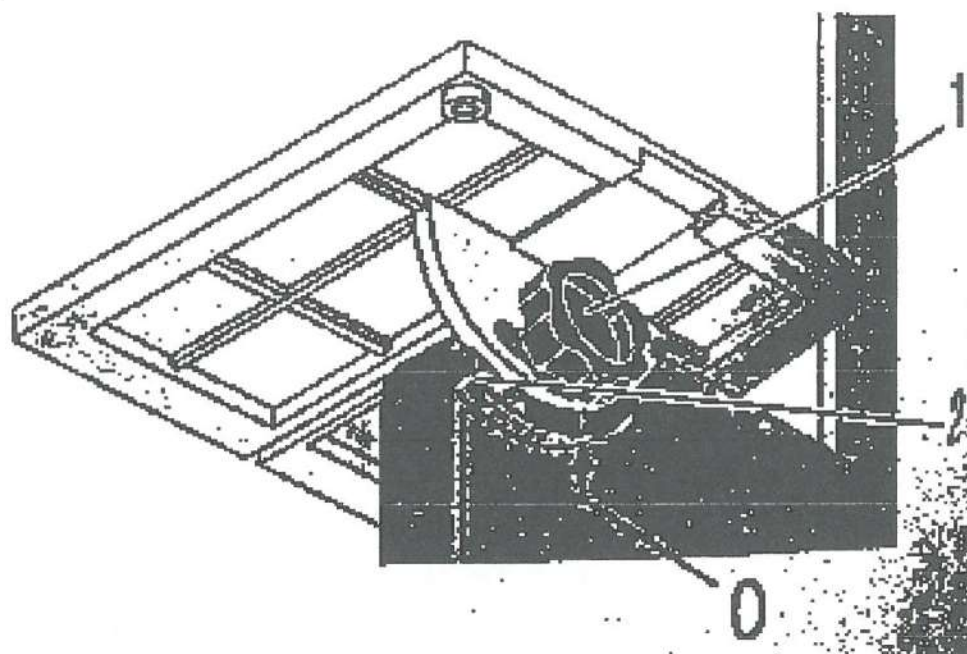
WWW.ATMSOLUTIONS.PL

info@atmsolutions.pl

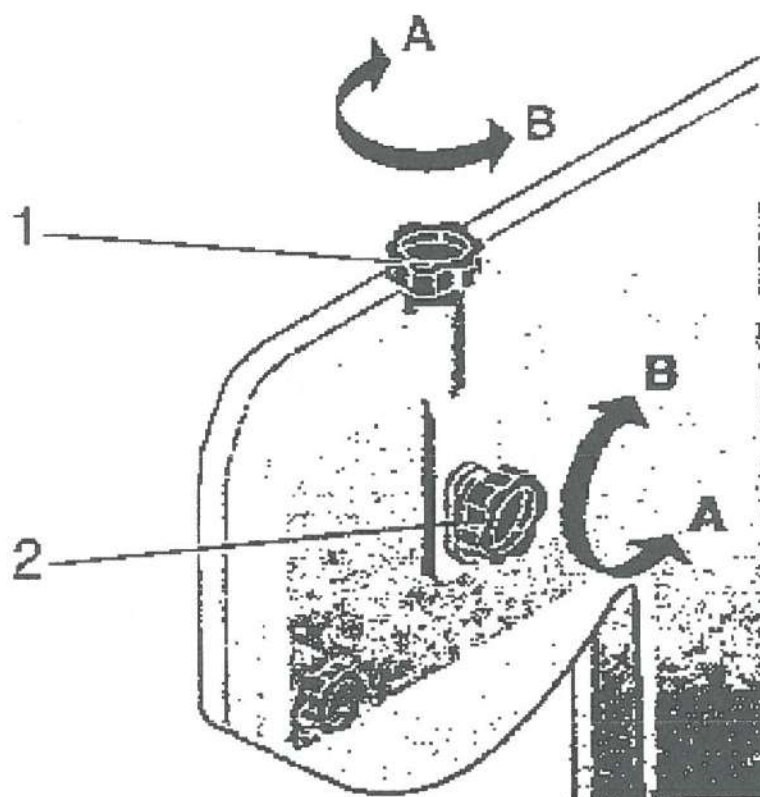
tel. +48 (22) 299 07 02

ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k. ul. Kolejowa 311, 05-092 Łomianki, NIP: 7010437587, KRS: 0000521707, REGON: 147405160
Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XII Wydział Gospodarczy, GIOŚ: E0020230WZ

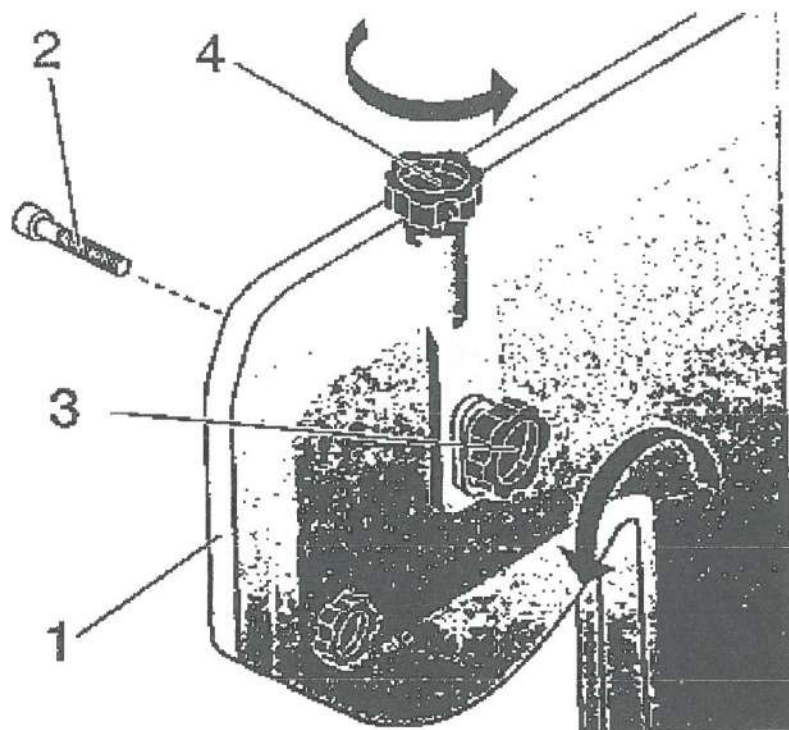
Rysunek 10:



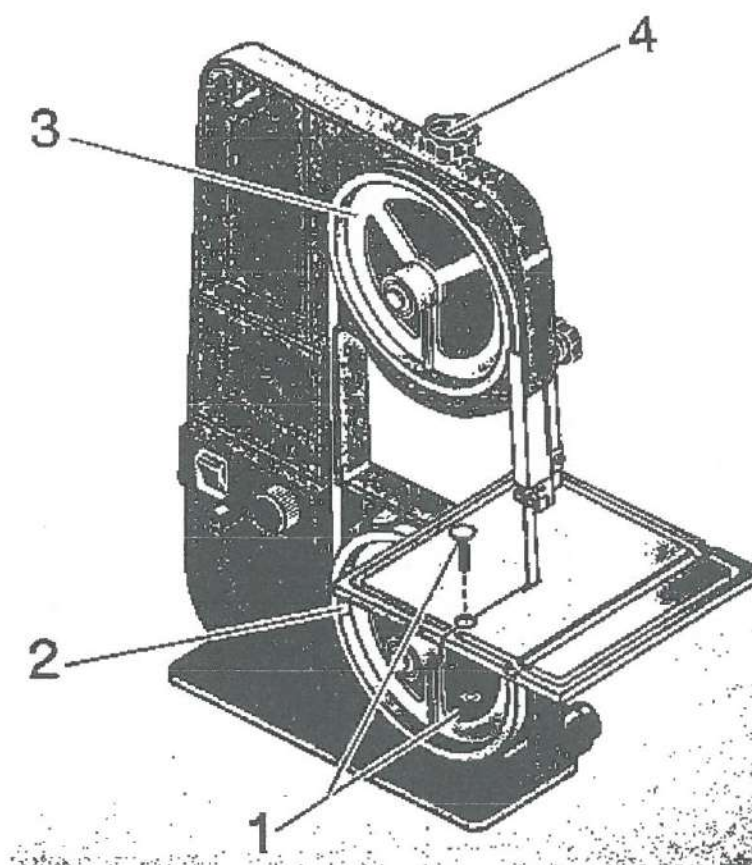
Rysunek 11:



Rysunek 12:



Rysunek 13:

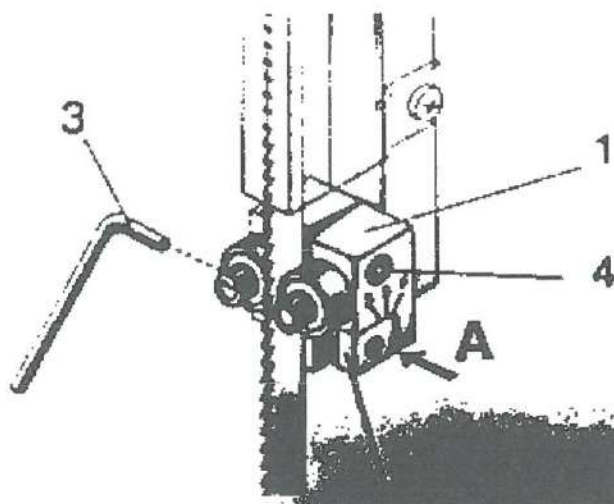


WWW.ATMSOLUTIONS.PL

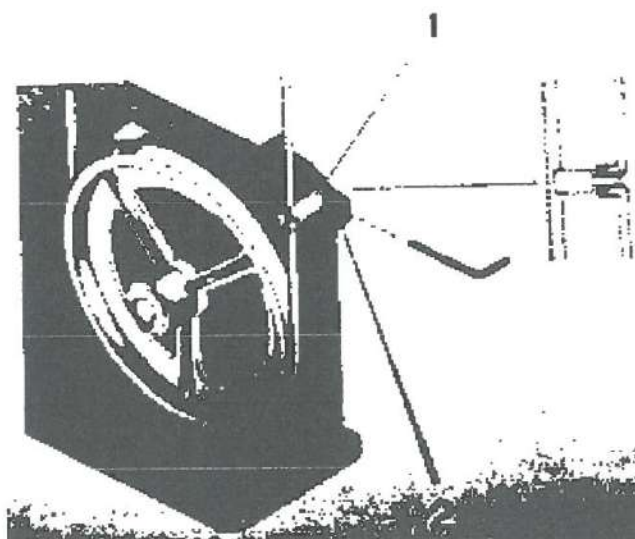
info@atmsolutions.pl

tel. +48 (22) 299 07 02

Rysunek 14:



Rysunek 15:



Rysunki kolejno od lewej 16, 17 i 18:

